

50 años aula  
1955 - 2005 de cultura



El aprendizaje por modelos, poniendo a los alumnos en comunicación con las personalidades más relevantes de todos los campos de actividad, es una de las señas de identidad de nuestros centros. La cultura no es un ámbito reservado y ajeno a la educación. Muy al contrario, es una de las dimensiones más relevantes de la verdadera formación que hace posible la excelencia personal.

La cultura no es un ámbito reservado y ajeno a la educación. Muy al contrario, es una de las dimensiones más relevantes de la verdadera formación que hace posible la excelencia personal.



Emilio Butragueño



Pedro Duque



Ana María Matute



Fernando Argenta

El AULA DE CULTURA SEK cumplió en el curso 2005-06 los 50 años. Un Aula que ha sido siempre una ventana abierta al pensamiento, a las ciencias, a las letras y al arte contemporáneo. Un Aula que ha buscado ser referente vivo, motivación y modelo permanente para las jóvenes generaciones. Éstos “profesores extraordinarios” han suscitado vocaciones en todos los ámbitos del quehacer humano. Recuérdense, por vía de ejemplo, a Julián Marías, Pedro Laín Entralgo, Gerardo Diego, Camilo José Cela, Gonzalo Torrente Ballester, Luis Rosales, Antonio Buero Vallejo, Ricardo de la Cierva, Santiago de Santiago, Úrculo, Miguel Fisac, Manuel E. Patarroyo, Santiago Grisolia, Félix Rodríguez de la Fuente, José Luis Pécker, Jaime Capmany, Luis María Ansón, Juan Luis Cebrián, Francisco Umbral, Manuel

Santana, Francisco y Blanca Fernández Ochoa, entre más de un centenar de personalidades de los más diferentes campos.

Para este curso 2007-08 contamos con la presencia de personalidades del mundo del deporte, la empresa, los medios de comunicación, la ciencia, la literatura.

#### CICLO 2007-08

[SONIA REYES](#) (DEPORTISTA Y SUBCAMPEONA DEL MUNDO Y CAMPEONA DE EUROPA DE TAEKWONDO)

Conferencia: "Deporte de alto nivel"

Fecha: 30 de octubre. Colegio Internacional SEK – ALBORAN

[ARACELI GONZALEZ CAMPA](#) (LOCUTORA DE RADIO Y CO-DIRECTORA DE "CLÁSICOS POPULARES" RNE)

Conferencia: "La música clásica en la publicidad"

Fecha: 23 de noviembre. Colegio Internacional SEK- EL CASTILLO

[SONSOLES ÓNEGA](#) (PERIODISTA Y ESCRITORA)

Conferencia: "Grandes acontecimientos televisados"

Fecha: 26 de noviembre. Colegio Internacional SEK- ATLÁNTICO

[BERNARDINO LOMBAO](#) (PREPARADOR FÍSICO Y EX ATLETA)

Conferencia: "Deporte divertido y saludable"

Fecha: 27 de noviembre. Colegio Internacional SEK-CIUDALCAMPO

[JOAN MANUEL GISBERT](#) (ESCRITOR)

Conferencia: "Como llegar a ser escritor"

Fecha: 20 de diciembre. Colegio Internacional SEK- CATALUNYA

[MARÍA PELÁEZ Y JUAN CAMUS](#) (NADADORA Y ENTRENADOR)

Conferencia-exhibición deportiva: "Natación"

Fecha: 14 de febrero. Colegio Internacional SEK- CATALUNYA

[EDUARDO CHOZAS](#) (CICLISTA)

Conferencia: "Ciclismo, un estilo de vida "

Fecha: 28 de febrero. Colegio Internacional SEK- EL CASTILLO

[JAVIER ARITZMENDI](#) (JUGADOR DEL VALENCIA C.F.)

Conferencia: "Cómo compaginar los estudios con la práctica de un deporte"

Colegio Internacional SEK- CIUDALCAMPO

[OSCAR PEREIRO](#) (CICLISTA)

Conferencia: "Ciclismo de alto nivel"

Colegio Internacional SEK – ATLÁNTICO

[UNAY EMERY](#) (ENTRENADOR DEL ALMERIA C.F.)

Conferencia: "Las claves para dirigir equipos"

Colegio Internacional SEK-ALBORÁN